

## Обработка кромок

	Трубы круглого сечения	
	минимальный наружный диаметр (мм)	максимальный наружный диаметр (мм)
Отрезной и кромкострогальный станок	30	168

### ОТРЕЗНОЙ И КРОМКОСТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК: ДОПУСК-ДЛИНА

Длина (мм)	Наружный диаметр (мм) 30 - 168
30 - 200	0,2
201 - 500	0,3
501 - 1000	0,4
1001 - 2000	1
2001 - 3000	1,5

### ОТРЕЗНОЙ И КРОМКОСТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК: УГЛЫ СКОСА КРОМКИ

Длина (мм)	Наружный диаметр (мм)	внутренняя кромка (градусы°)	наружная кромка (градусы°)
70 - 3 000	30 - 168	45 - 90	45 - 90
30 - 3 000	30 - 168	45	45

### СТАНОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ КОНИЧЕСКИХ ЗАКОНЦОВОК

Длина (мм)	Наружный диаметр (мм)	внутренняя кромка (градусы°)	наружная кромка (градусы°)
46 - 1 200	8 - 5	30 - 60	30 - 60

### ДРУГИЕ ВИДЫ ОБРАБОТКИ КРОМОК (СТАНОК ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ КОНИЧЕСКИХ ЗАКОНЦОВОК):

- Нарезка внутренней и наружной резьбы
- Сверление
- Точение