

Teknisk information

Norm SS EN 10219-1, stålqualität S235JRH

Kemisk sammensætning

Nedenstående tabel vedrører materialer med gods ≤ 40 mm

Stålqualität	Kemisk sammensætning i vægtprocent maks.					
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	N%
S235JRH	0,17	0,04	1,4	0,045	0,45	0,009

* Rørene er egnede til varmforzinking

Mekaniske egenskaber

Nedenstående tabel er til vejledning. For en fuldstændig redegørelse, se standard.

Stålqualität	Strækgrænse MPa Gods mm		Brudgrænse MPa Gods mm		Forlængelse %	Slagsejhed J	
	≤ 16	$> 16 \leq 40$	< 3	$\geq 3 \leq 40$		Prøv.temp	Energi
S235JRH	235	225	360-510	340-470	24	20	27

Målfvigelser

Egenskaber	Cirkulært konstruktionsrør
Udvendige mål (D)	$\pm 1\%$ med min. $\pm 0,5$ mm og maks. ± 10 mm
Godstykkelser (T)	For $D \leq 406,4$ $T \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $T > 5$ mm $\pm 10\%$ For $D > 406,4$ mm 10% dog maks. 2 mm
Rundhed (O)	2 % for konstruktionsrør med diameter i forhold til tykkelsen, ikke overstigende 100 ¹⁾
Rethed	0,2% af hel længde
Vægt	+ 6% på individuelle længder

1) Hvis diameteren i forhold til tykkelsen overstiger 199 skal tolerancen for afvigelse fra rundhed aftales.