

# Teknisk information

## Varmvalsade stålrör - S355J2H/E355 + AR

Egenskap	Varmvalsade stålrör	
Ytterdiameter	+/- 1% med minst +/-0,5 mm och max +/- 10 mm	1) Avvikelser större än 10%, men inte större än 12,5% av den nominella godstjockleken får förekomma i jämna övergångsområden över högst 25% av omkretsen.
Gods	+/- 10% <sup>1)</sup>	
Rakhet	0,2% av hel längd, men max 3 mm/m	

### Kemisk sammansättning

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Al %(tot)	N%
≤0,22	≤0,55	≤1,60	≤0,035	≤0,035	≤0,020	≤0,012

Sträckgräns MPa					Brottgräns MPa		Förlängning A <sub>5</sub> min %				Slagseghet	
Gods i mm					Gods i mm		Längs		Tvärs		Provtemp.	Min medelvärde <sup>1)</sup>
							Gods i mm					
<16	>16 ≤40	>40 ≤65	>65 ≤80	>80	<3	≥3 ≤65	≤40	>40 ≤65	<40	>40 ≤65		
355	345	335	315	295	510 - 680	490-630	22	22	20	20	-20	27

1) Slagseghetstestade vid -20° C till minimum 27 J för gods från och med 6 mm. Gods ≤ 10 mm reducerat värde.