

Teknisk information

Stålsort 2142M/520M

Varmvalsad stång enligt EN 10025-1 och 10025-2, stålsort 2142M/520M med förbättrad skärbarhet. Stängerna är slagseghetstestade vid -20°, min 27 joule. Toleranser enligt DIN 1013. Jämförbar standard SS 2142.

Kemisk analys

| | Si% | Mn% | P% | S% | V% | CEV% |
|-----|------|-----|-------|------|------|------|
| Min | | | | .020 | | |
| Max | 0,55 | 1,6 | 0,035 | .040 | 0,09 | 0,45 |

$$CEV = \frac{C + Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15} \%$$

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | R _{eh} N/mm ² | R _m N/mm ² | A ₅ % min | Slagseghetstestad min | Temp | HB |
|-----------|----------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|------|---------|
| Valsat | -70 | 380 | 490 - 630 | 22 | 27 | -20 | 150-200 |
| | 70 - 200 | 350 | 490 - 630 | 20 | 27 | -20 | |

Stålsort S355J2

Varmvalsad stång enligt EN 10025-1 och 10025-2, stålsort S355J2. Stängerna är slagseghetstestade vid -20°, min 27 joule. Toleranser enligt DIN 1013. Jämförbar standard SS 2172.

Kemisk analys

| | C% | Si% | Mn% | P% | S% | CEV% |
|-----|------|------|-----|-------|------|------|
| Min | | | | | .020 | |
| Max | 0,22 | 0,55 | 1,6 | 0,035 | .040 | 0,49 |

$$CEV = \frac{C + Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15} \%$$

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | R _{eh} N/mm ² | R _m N/mm ² | A ₅ % min | Slagseghetstestad min | Temp | HB |
|-----------------------|---------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|------|---------|
| Valsat / Normaliserat | 200-250 | 300 | 470-630 | 21 | 27 | -20 | 140-200 |
| | 251-290 | 290 | 470-630 | 20 | 27 | -20 | 140-200 |

Stålsort HYDAX 15

Varmvalsad stång enligt EN 10025-1 och 10025-2, stålsort Hydax 15, som är Si/Ca behandlad samt med ökad svavelhalt för ökad skärbarhet. Stålsorten är svetsbar. Toleranser enligt DIN 1013. Mekaniska egenskaper som SS 2172.

Kemisk analys

| | C% | Si% | Mn% | P% | S% | V% | CEV% |
|-----|-----|------|-----|-------|------|------|------|
| Min | | | | | 0,08 | | |
| Max | 0,2 | 0,55 | 1,6 | 0,035 | 0,12 | 0,09 | 0,47 |

$$CEV = \frac{C + Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15} \%$$

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | REH N/mm ² min | R _m N/mm ² | A ₅ % min | Slagseghetstestad min | Temp | HB |
|-----------|---------|---------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|------|---------|
| Valsat | 40-80 | 355 | 490-630 | 20 | 27 | -20 | 160-200 |
| | 81-90 | 345 | 490-630 | 20 | 27 | -20 | |
| | 91-200 | 335 | 490-630 | 20 | 27 | 0 | |

Stålsort 25CrMoS4 Q+T/SS 2225-03/05

Varmvalsad seghärdad stång enligt EN 10083-1 och 10083-3, stålsort 25CrMoS4 Q+T med förbättrad skärbarhet, mekaniska värden enligt SS 2225-03/05. Ultraljudstestad, struktur och finkornighetskontrollerad, verifiering av "non-metallic inclusions". Toleranser enligt DIN 1013. Lagerförs både i varmvalsat samt i skalsvarvat utförande. Slagseghetstestade -20°, min 27 joule. Hårdhet: 190 - 325 HB. Jämförbar svensk standard SS 2225-03/05

Kemisk analys

| % | C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Mo% |
|-----|------|------|------|-------|------|-----|------|
| Min | 0,22 | 0,10 | 0,60 | | .020 | 0,9 | 0,15 |
| Max | 0,29 | 0,40 | 0,90 | 0,025 | .040 | 1,2 | 0,30 |

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | Rp 0,2 N/mm ² min | R _m N/mm ² | A ₅ % min | Slagseghetstestad min | Temp | HB |
|-----------|-----------|------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|------|---------|
| + QT | - 40 | 700 | 900 - 1050 | 13 | 27 | -20 | 270-325 |
| + QT | 41 - 100 | 500 | 700 - 850 | 17 | 27 | -20 | 205-250 |
| + QT | 101 - 160 | 410 | 650 - 820 | 16 | 27 | -20 | 190-240 |

Teknisk information

Stålsort 42CrMoS4 Q+T/SS 2244-04/05

Varmvalsad seghärdad stång enligt EN 10083-1 och 10083-3, stålsort 42CrMoS4 Q+T med förbättrad skärbarhet mekaniska värden enligt SS 2244-04/05. Ultraljudstestad, struktur och finkornighetskontrollerad, verifiering av "non-metallic inclusions". Toleranser enligt DIN 1013. Lagerförs både i varmvalsat samt i skalsvarvat utförande. Slagseghetstestade -20°, min 27 joule. Hårdhet: 270 - 310 HB. Jämförbar svensk standard SS 2244-04/05.

Kemisk analys

| % | C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Mo% |
|-----|------|------|------|-------|-------|-----|------|
| Min | 0,38 | 0,10 | 0,60 | | 0,020 | 0,9 | 0,15 |
| Max | 0,45 | 0,40 | 0,90 | 0,025 | 0,040 | 1,2 | 0,30 |

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | Rp 0,2 N/mm ² min | R _m N/mm ² | A ₅ % min | Slagseghetstestad min | Temp | HB |
|-----------|---------|------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|------|---------|
| + QT | -105 | 690 | 900-1050 | 12 | 27 | -20 | 270-310 |
| + QT | 106-160 | 600 | 800- 950 | 14 | 27 | -20 | 235-285 |

Stålsort 34CrNiMo6 Q+T/SS 2541-03

Varmvalsad seghärdad stång enligt EN 10083-1 och 10083-3, stålsort 34CrNiMo6 Q+T med förbättrad skärbarhet, mekaniska värden enligt SS 2541-03. Ultraljudstestad, struktur och finkornighetskontrollerad, verifiering av "non-metallic inclusions". Toleranser enligt DIN 1013. Lagerförs både i varmvalsat samt i skalsvarvat utförande. Slagseghetstestade -20°, min 27 joule. Hårdhet: 270 - 325 HB. Jämförbar svensk standard SS 2541-03.

Kemisk analys

| % | C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Ni% | Mo% |
|-----|------|------|------|-------|------|------|------|------|
| Min | 0,30 | 0,10 | 0,50 | | .020 | 1,30 | 1,30 | 0,15 |
| Max | 0,38 | 0,40 | 0,80 | 0,025 | .035 | 1,70 | 1,70 | 0,30 |

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | Rp 0,2 N/mm ² | R _m N/mm ² | A ₅ % min | Slagseghetstestad min | Temp | HB |
|-----------|---------|--------------------------|----------------------------------|----------------------|-----------------------|------|---------|
| + QT | - 280 | 700 | 900-1050 | 12 | 27 | -20 | 270-325 |

Stålsort C45R / SS 1672-08

Varmvalsad stång enligt EN 10083-1 och 10083-3, stålsort C45+H med förbättrad skärbarhet. Ultraljudstestad, struktur och finkornighetskontrollerad, verifiering av "non-metallic inclusions". Toleranser enligt DIN 1013. Hårdbarhetskrav (+H) på stängerna. Hårdhet: 165 - 220 HB. Jämförbar svensk standard SS 1672-08.

Kemisk analys

| % | C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Mo% | Ni% | CR+Mo+Ni% |
|-----|------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----------|
| Min | 0,42 | | 0,5 | | 0,02 | | | | |
| Max | 0,5 | 0,4 | 0,8 | 0,03 | 0,04 | 0,4 | 0,1 | 0,4 | 0,63 |

Mekaniska egenskaper

| Tillstånd | Diam mm | Rp 0,2 N/mm ² min | R _m N/mm ² | A ₅ % min | HB |
|--------------------|---------|------------------------------|----------------------------------|----------------------|---------|
| Valsat, obehandlat | (16)-40 | 310 | 590-740 | 14 | 165-220 |
| | (40)-63 | 300 | 590-740 | 14 | 165-220 |
| | > 63 | 280 | 590-740 | 14 | 165-220 |

Stålsort 16NiCrS4 + HL/SS 2511-08

Varmvalsad stång enligt EN 10084, stålsort 16NiCrS4+ HL med förbättrad skärbarhet. Ultraljudstestad, struktur och finkornighetskontrollerad, verifiering av "non-metallic inclusions". Toleranser enligt DIN 1013. Stängerna finns endast i skalsvarvat utförande. Hårdbarhetskrav (+HL) på stängerna. Hårdhet: Max 217 HB. Jämförbar svensk standard SS 2511-08.

Kemisk analys

| % | C% | Si% | Mn% | P% | S% | Cr% | Ni% | HB% max |
|-----|------|-----|-----|-------|------|-----|-----|---------|
| Min | 0,13 | | 0,7 | | 0,02 | 0,6 | 0,8 | |
| Max | 0,19 | 0,4 | 1 | 0,035 | 0,04 | 1 | 1,1 | 217 |